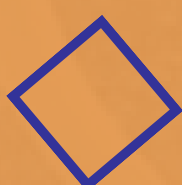


BENEFICIOS DEL CORTE CON AGUA

El proceso de corte por agua ofrece a los fabricantes una flexibilidad que ningún otro proceso de corte puede ofrecer. El corte por chorro de agua tiene una amplia gama de aplicaciones y puede cortar formas irregulares de casi cualquier material con una precisión y una calidad de bordes excepcionales. Las curvas, los cortes rectos, los agujeros internos y las letras que antes se cortaban a mano ahora pueden cortarse en una fracción de tiempo con el chorro de agua.

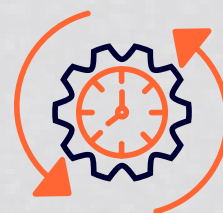
Calidad superior de los bordes



La calidad de los cantos es una de las razones más importantes por las que se prefiere el corte con chorro de agua. El chorro de agua produce un borde suave y uniforme sin rebabas. La calidad del borde producida por el chorro de agua es debido a la velocidad, la presión, el tamaño de la boquilla y el caudal de abrasivo. En muchos casos, el chorro de agua elimina la necesidad de un acabado secundario, lo que supone un importante ahorro de tiempo y una mejora de la eficacia.

Eficiente y rentable

El chorro de agua destaca en el corte de productos muy gruesos, como el aluminio, los materiales multicapa, compuestos, los aceros endurecidos de más de 25 mm de espesor y los productos que deben cortarse sin distorsión ni zonas afectadas por el calor.



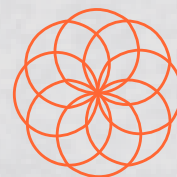
Cortes internos precisos



Con una precisión de corte de entre $\pm 0,038$ y $\pm 0,2$ mm (la precisión varía según las máquinas), el chorro de agua es una herramienta de corte extremadamente versátil, por lo que se utiliza en todo el mundo en muchas industrias para diseños intrincados y trabajos que requieren altas tolerancias.

Corta prácticamente cualquier forma o grosor

El agua a alta presión mezclada con el abrasivo crea un flujo de corte afilado como una aguja que puede cortar casi cualquier forma y grosor. Esto incluye materiales laminados adheridos como el panel compuesto de aluminio y las placas de desgaste revestidas de goma.



Sin zonas afectadas por el calor



El chorro de agua es un proceso de corte en frío que elimina los problemas causados por la distorsión del calor y los bordes endurecidos. Esto es especialmente ventajoso para la fabricación de metales intrincados y productos que requieren un mecanizado adicional después del corte.

No es necesario cambiar de herramienta

Mejore su eficiencia operativa y su rentabilidad cortando todos sus materiales en una sola máquina. El chorro de agua utiliza la misma herramienta para el corte de todos los tipos de productos, por lo que no es necesario cambiar las herramientas de corte cuando se pasa a otro producto. Basta con ajustar el avance a la velocidad adecuada para el tipo y el grosor del material.



Mayor flexibilidad de corte



En términos sencillos, si su producto no puede ser cortado por chorro de agua, probablemente no pueda ser cortado en absoluto. La flexibilidad de poder cortar eficazmente casi cualquier trabajo que requieran los clientes es una de las razones clave por las que el chorro de agua es una opción tan atractiva.